

Woodcut[®]
TOOLS LIMITED



BEDIENUNGSANLEITUNG

TRU-GRIND PREMIUM WERKZEUGSCHÄRFSYSTEM

INKLUSIVE

WERKZEUGHALTER | GRUNDSCHIENE |
STURDY REST SCHÄRFAUFLAGE |
GRUNDPLATTE FÜR NASSSCHLEIFER

Produktvideos finden Sie online
auf www.woodcut-tools.com und
auf YouTube.

for turners
BY TURNERS

ÜBER WOODCUT TOOLS

In den 1970ern besaß Ken Port, der Gründer von Woodcut Tools, ein Geschäft in Neuseeland, in dem er selbst gedrechselte Souvenirs verkaufte. Unzufrieden mit den ihm zur Verfügung stehenden Drechselwerkzeugen entwarf Ken ein Portfolio an Drechselprodukten für den eigenen Gebrauch.

1990 gründete Ken Woodcut Tools und machte seine Werkzeuge allen Drechslern zugänglich, um es ihnen so einfach wie möglich zu machen, Vergnügen beim Drechseln zu haben.



Ken Port, Gründer von Woodcut Tools, in den 1970ern in Neuseeland

Heute befindet sich das Unternehmen immer noch in Neuseeland und ist im Besitz der Familie Hewitt. Ken ist weiterhin aktiv am Produktdesign von Woodcut Tools beteiligt.

Wir sind bestrebt, unseren Kunden ohne Kompromisse die beste Qualität zu liefern. Darum arbeiten wir eng mit Drechslern zusammen und nehmen uns Zeit, unseren Kunden (darunter auch professionellen Drechslern) zuzuhören und ihr Feedback in unsere Produkte einfließen zu lassen, bis die Qualität stimmt. Für Drechsler von Drechslern.

PRODUKTHINTERGRUND

Ken Port, der Gründer von Woodcut Tools, wollte den Schärfvorgang einfacher, genauer und leichter wiederholbar machen. Zusammen mit Jerry Glaser aus den USA entwickelte er in den späten 1990ern das Woodcut Tru-Grind Werkzeugschärfsystem. Ken und Jerry wollten den Schärfvorgang auch für körperlich eingeschränkte Drechsler vereinfachen.

Durch die Möglichkeit, das Tru-Grind Schärfsystem einfach auf eine Zahl einzustellen, wird der Schärfvorgang exakt wiederholbar. In diese vielseitige und gleichzeitig kompakte Vorrichtung können unterschiedliche Drechselwerkzeuge ohne Adapter eingesetzt werden.

Als Reaktion auf Kundenfeedback, begann Woodcut Tools 2020 an einer verbesserten, noch hochwertigeren Grundschiene und Sturdy Rest Schärfauflage zu arbeiten, um den Schärfvorgang weiter zu vereinfachen. Nach fast 3 Jahren, in denen verbesserte Versionen der Grundschiene und Sturdy Rest Schärfauflage von Drechslern weltweit erprobt wurden, sind die neue Woodcut Tru-Grind Grundschiene und Sturdy Rest Schärfauflage nun seit 2023 am Markt.

Wir sind überzeugt, dass Ihnen diese neuen Produkte gefallen werden. Wir freuen uns über Ihr Feedback an support@woodcut-tools.com.



Phil Irons,
Woodcut Tools Botschafter
in Großbritannien

KUNDENUNTERSTÜTZUNG

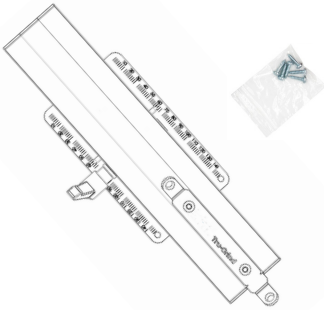
Zusätzlich zu dieser Bedienungsanleitung finden Sie auf YouTube ein anschauliches Video zur Einrichtung der Tru-Grind und zum Schärfen der unterschiedlichen Werkzeuge. Suchen Sie dazu auf YouTube nach „Woodcut Tools Tru-Grind Sharpening System“ (veröffentlicht 2023).

Gerne können Sie sich auch an unseren Kundendienst wenden unter support@woodcut-tools.com oder Ihren Händler kontaktieren.

	SEITE
Tru-Grind Premium Grundschiene	5-8
Tru-Grind Werkzeughalter	9-10
Schärfanleitung	11-13
Gängige Schärffprofile	13-14
DrehSELwerkzeuge	15-17
Tru-Grind Premium Sturdy Rest Schärfauflage	18-19
Tru-Grind Werkzeugschärfsystem für Nassschleifer	20-21
Pflege und Wartung	22
Weitere Tru-Grind Produkte	23
Sicherheitshinweise und Garantiebedingungen	24

TRU-GRIND PREMIUM GRUNDSCHIENE

GRUNDSCHIENE



LIEFERUMFANG:

1. Grundschiene mit abnehmbarer Grundplatte
2. Drei Schrauben zur Sicherung der Grundschiene auf Ihrer Werkbank

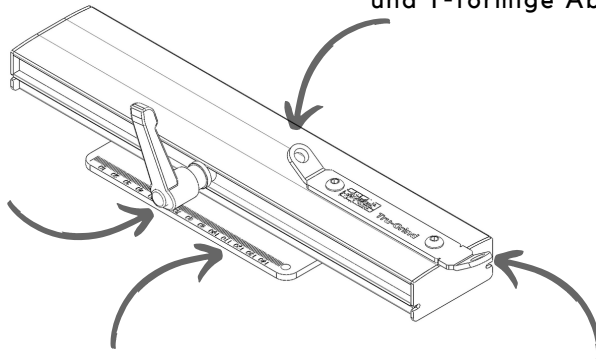
Mit dem Klemmhebel fixieren Sie die Grundschiene in ihrer Position.

Wie auf der folgenden Seite beschrieben, können Sie den Hebel einfach entfernen und an der anderen Seite Ihrer Grundschiene befestigen, um die Grundschiene auf der rechten Seite Ihrer Schleifmaschine zu verwenden.

Die Grundplatte Ihrer Grundschiene verfügt über eine Messskala und eine Referenzmarkierung, anhand derer Sie die Position der Grundschiene genau einstellen können und die Ihnen erlauben, diese Einstellung leicht wiederzufinden.

Notieren Sie sich am besten die Position für jedes Werkzeug, das Sie schärfen.

Den hinteren Drehpunkt verwenden Sie für Schaber und T-förmige Abrichter.



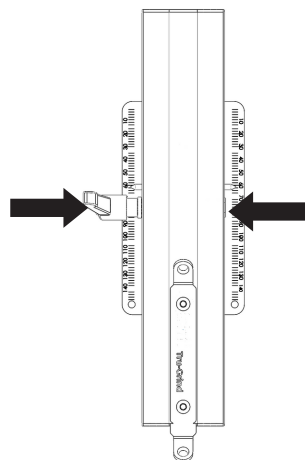
Den vorderen Drehpunkt verwenden Sie für die Mehrzahl Ihrer Werkzeuge.

TRU-GRIND PREMIUM GRUNDSCHIENE

UMSTELLEN DER GRUNDSCHIENE FÜR RECHTSSEITIGE MONTAGE

Ihre Tru-Grind Grundschiene ist für die Verwendung an der linken Seite Ihrer Schleifmaschine vorgesehen. Sie können die Grundschiene jedoch auch an der anderen Seite Ihrer Schleifmaschine verwenden. Zur Umstellung von links auf rechts befolgen Sie die im Nachfolgenden beschriebenen einfachen Schritte:

- Ziehen Sie den Klemmhebel heraus und drehen Sie ihn aus der Sechskantschraube heraus.
- Entfernen Sie den Klemmhebel, die Sechskantschraube und die Buchse.
- Setzen Sie die Sechskantschraube und die Buchse an der anderen Seite der Grundschiene ein.
- Befestigen Sie den Klemmhebel wieder an der Sechskantschraube und ziehen Sie ihn fest.



MONTAGE DER GRUNDSCHIENE AN IHRER SCHLEIFMASCHINE



Zur Montage finden Sie ein Video auf YouTube. Suchen Sie dazu nach „How to sharpen with the Woodcut Tools Tru-Grind“ (2023).

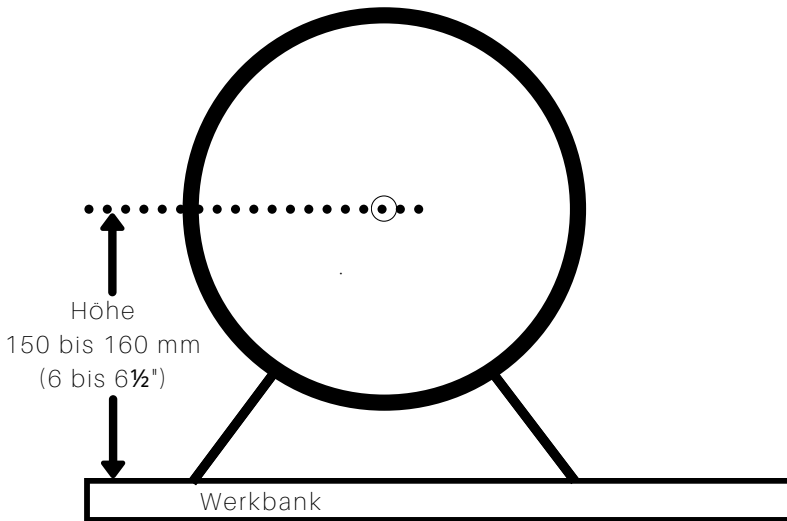
1. Sie können das Produkt entweder auf einer Holzunterlage oder direkt auf Ihrer Werkbank montieren. Sie brauchen dazu einen Schraubendreher, einen Winkel, einen Bleistift und ein Lineal.

TRU-GRIND PREMIUM GRUNDSCHIENE

Achten Sie darauf, dass sich Ihre Schleifmaschine in einer angenehmen Höhe befindet. Die Mitte Ihrer Schleifscheibe sollte sich ungefähr in der gleichen Höhe befinden wie die Mitte Ihrer Drehselbankspindel.

2. Befestigen Sie Ihre Schleifmaschine sicher auf einer ebenen Werkbank oder einem Tisch. Der Abstand von der Werkbank und damit vom Fuß der Grundschiene zur Mitte der Schleifscheibe sollte sowohl bei 150-mm- als auch bei 200-mm-Schleifmaschinen 150 bis 160 mm betragen. Beachten Sie dazu die Abbildung unten.

Legen Sie, wenn nötig, eine zusätzliche Platte unter die Schleifmaschine bzw. unter die Tru-Grind Grundschiene, um die richtige Höhe zu erzielen.

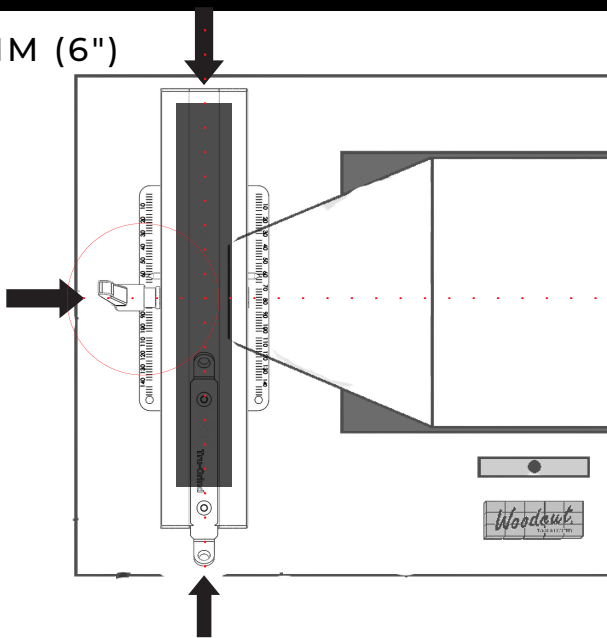


3. Setzen Sie Ihre Tru-Grind Grundschiene unter die Schleifscheibe. Richten Sie die Drehpunkte der Grundschiene so gut wie möglich auf die Mittellinie der Schleifscheibe aus. Beachten Sie die Abbildungen auf der nächsten Seite zur Einrichtung an 150-mm- und 200-mm-Schleifscheiben.

TRU-GRIND PREMIUM GRUNDSCHIENE

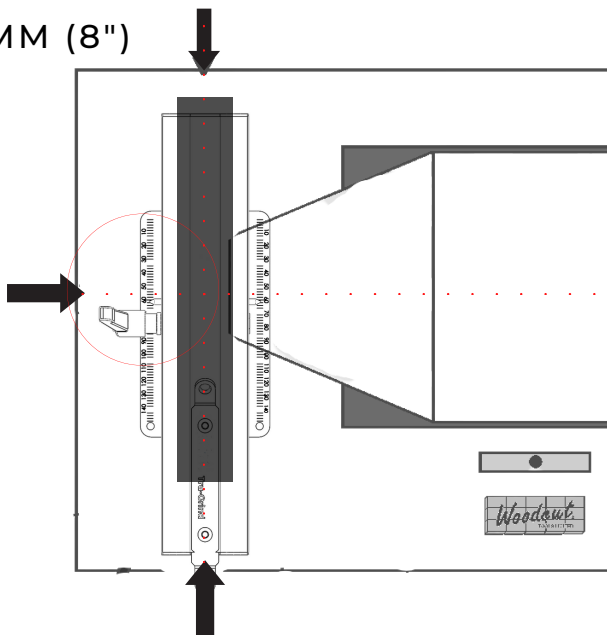
SCHLEIFSCHEIBEN 150 MM (6")

Richten Sie die Mitte der Tru-Grind Grundplatte auf die Mitte der Schleifmaschine aus.



SCHLEIFSCHEIBEN 200 MM (8")

Verschieben Sie die Grundplatte von der Mittellinie der Grundschiene aus gesehen etwa 20 mm nach vorne.



TRU-GRIND WERKZEUGHALTER

WERKZEUGHALTER

Lieferumfang:

1. Werkzeughalter
2. Herausnehmbarer Stahlstift im Klemmblock



Ihr Woodcut Tru-Grind Werkzeughalter erlaubt Ihnen das Schärfen perfekter Fasen an allen Arten von Schalen- und Formröhren, Schrupperöhren, Meißeln und Schabern mit nur einer Vorrichtung. Der Werkzeughalter rastet ein und gewährleistet so, dass Sie bei jedem Nachschärfen wieder die perfekte Fase erzielen.



TRU-GRIND WERKZEUGHALTER

Bringen Sie zur einfachen Einstellung des Werkzeugüberstands einen Anschlag aus Hartholz oder ähnlichem auf der Holzunterlage oder Ihrer Werkbank an. Montieren Sie diesen 50 mm von der Vorderkante Ihrer Holzunterlage oder Werkbank entfernt.

Dieser Anschlag wird sich im Laufe der Zeit abnutzen und sollte deshalb einfach zu tauschen sein. Achten Sie darauf, Ihr Werkzeug bei jeder Nutzung des Werkzeughalters auf denselben Überstand einzustellen. So können Sie den Schliff wiederholen.

Beachten Sie dazu folgende Abbildung:




STAHLSTIFT IM WERKZEUGHALTER

Unter dem Klemmblock finden Sie einen Stahlstift. Dieser Stift dient zur Unterstützung bei der Einrichtung von Röhren mit langer Kehlung oder von schmalen Werkzeugen, die sich im Werkzeughalter nicht gut ausrichten lassen.

Setzen Sie den Stahlstift in die V-förmige Ausnehmung an der Unterseite des Klemmblocks und in die Kehlung der Röhre ein. Befestigen Sie das Werkzeug wie gewohnt.



SCHÄRFANLEITUNG

 Ein anschauliches Video zum Schärfen finden Sie auf YouTube. Suchen Sie dazu nach „How to sharpen with the Woodcut Tru-Grind“.

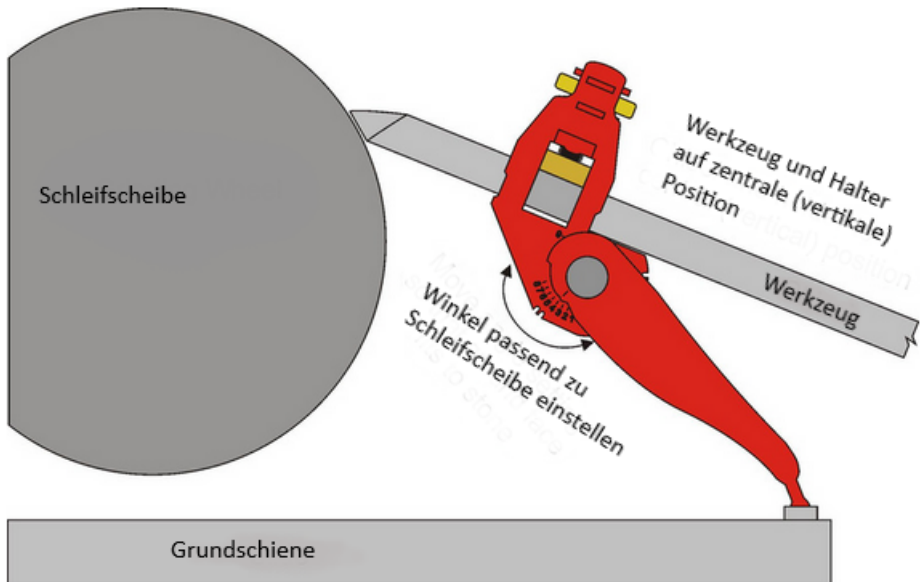
 Schleifstaub kann Ihr Augenlicht schädigen. Tragen Sie unbedingt eine Schutzbrille, wenn Sie Ihre Schleifmaschine starten.

1. Setzen Sie Ihr Werkzeug in den Tru-Grind Werkzeughalter ein. Halten Sie den Werkzeughalter vertikal und klemmen Sie das Werkzeug zunächst nur leicht ein.

2. Stellen Sie den Werkzeugüberstand mithilfe des zuvor beschriebenen Holzanschlags auf 50 mm (2") ein. Ziehen Sie die Klemmung nun fest.

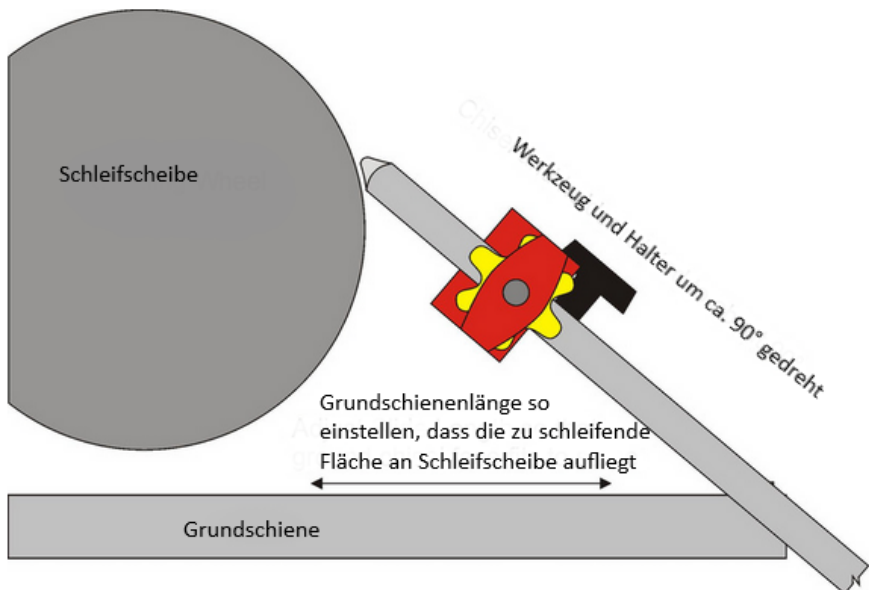
3. Die Position des Schwenkarms bestimmt den Schliff. Auf den folgenden Seiten finden Sie Anleitungen wie Sie die unterschiedlichen Arten von Drechselwerkzeugen schärfen.

Je größer der Winkel zwischen Schwenkarm und Werkzeughalter (bzw. je höher die Nummer, z.B. 9), desto größer ist die Abschrägung auch an Spitze und Seiten des Werkzeugs und desto weiter nach hinten zieht sich der Schliff (oder verlängert sich der Fingernagelanschliff). Verwenden Sie Position 9, bei der der Schwenkarm ganz nach vorne gestellt wird, zum Schärfen von Schabern und Ringwerkzeugen.



SCHÄRFANLEITUNG

4. Markieren Sie die Stirnfläche Ihres Werkzeugs mit einem schwarzen Marker. Dadurch können Sie Ihre Schärfeinstellung überprüfen.
5. Lösen Sie die Grundschiene der Schärfvorrichtung und setzen Sie das Drehgelenk des Schwenkarms am Werkzeughalter in den Drehpunkt an der Grundschiene ein.
6. Schieben Sie die Grundschiene nach vorne oder zurück bis Sie den gewünschten Fasenwinkel v.a. an der Spitze Ihres Werkzeugs erreicht haben.
7. Legen Sie das Werkzeug bei ausgeschalteter Schleifmaschine an die Schleifscheibe und drehen Sie die Schleifscheibe mit der Hand. Drehen Sie nun den Werkzeughalter bis das Werkzeug im rechten Winkel zur Schleifscheibe steht oder der letzte Teil der Schleiffläche noch in Kontakt mit der Schleifscheibe ist. Schieben Sie die Grundschiene nach vorne oder zurück bis dieser Teil des Werkzeugs Kontakt hat mit der Schleifscheibe, um sicherzugehen, dass die gesamte Fläche geschliffen wird. Verriegeln Sie die Grundschiene mit dem Klemmhebel. Überprüfen Sie den Winkel und stellen Sie die Grundschiene ein, bis Sie parallele Linien in der schwarzen Markierung an der Fase Ihres Werkzeugs sehen.



SCHÄRFANLEITUNG

8. Notieren Sie sich für jedes Werkzeug die Winkeleinstellung am Werkzeughalter und die Position der Grundschiene. Sie können dies z.B. direkt auf dem Holzgriff Ihres Werkzeugs tun.

9. Beginnen Sie zu schärfen. Halten Sie den Tru-Grind Werkzeughalter bequem in den Händen. Es ist wichtig, dass Sie den Tru-Grind Werkzeughalter richtig halten.

 Auf YouTube finden Sie dazu das Video „How to sharpen with the Woodcut Tru-Grind“.

Führen Sie das Werkzeug an die Schleifscheibe heran und drehen Sie es von einer Seite auf die andere. Schärfen Sie solange, bis Sie eine scharfe Kante erzielen. Sie können das gesamte Werkzeug schärfen oder nur die Spitze oder die Seiten oder welchen Bereich auch immer Sie schärfen wollen.

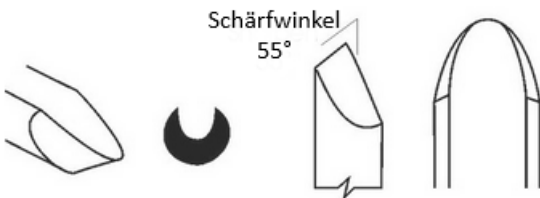
Wenn Sie ein schlecht geschliffenes Werkzeug schärfen wollen, schärfen Sie nur die Seiten, bis Sie das gewünschte Ergebnis erzielen. Danach passen Sie die Spitze an.

GÄNGIGE SCHÄRFPROFILE

Im Folgenden finden Sie einen Überblick über die gängigsten Schärffprofile und ihre Verwendung.



Traditionelle Schalenröhre. Hier nutzen Sie die Seiten, die Kehlung zeigt in Schnittrichtung. Spezieller Fasenschliff für glatte Ergebnisse selbst bei Hirnholz.
Übliche Breite: 10 bis 15 mm.



Schalenröhre mit Fingernagelschliff. Hier nutzen Sie die Seiten, die Kehlung zeigt in Schnittrichtung. Spezieller Fasenschliff für glatte Ergebnisse selbst bei Hirnholz.
Übliche Breite: 10 bis 15 mm.

GÄNGIGE SCHÄRFPROFILE

Schärfwinkel
55°



Schalentröhre mit kurzem Anschlag.

Hier nutzen Sie die Seiten, die Kehlung zeigt in Schnittrichtung. Für den Einsatz am Schalenboden.

Übliche Breite: 10 bis 15 mm.

Schärfwinkel
35°



Form- und Spindelformröhre. Zum

Formen von Längsholz. Die moderne runde Form eignet sich besonders für die Ausformung von Details, Rundstäben, Kehlen und Karniesen.

Übliche Breite: 5 bis 15 mm.

Schärfwinkel
45°

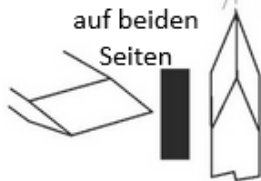


Kurve ist
Kreisbogen

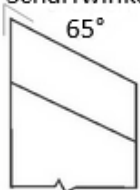
Schruppröhre. Ein unverzichtbares

Werkzeug für das Längsholzdreheln. Zum Abrunden von Kanten. Auch geeignet für lange, flache Kurven. Übliche Breite: 25 mm.

Schärfwinkel 22°
auf beiden
Seiten



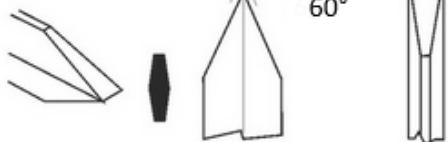
Schärfwinkel
65°



Meißel. Bei richtiger Verwendung,

erzeugt der Meißel die feinste Oberfläche. Zur Endbearbeitung von Hirnholz, zum Schneiden von Knäufen, Wülsten, Zapfen, etc., wobei sowohl die Spitze als auch die Seiten verwendet werden. Übliche Breite: 15 - 50 mm.

Schärfwinkel
60°



Abstecher. Zum Abstechen von Holz.

Die zweiseitige Abschrägung schafft Raum an den Seiten des Werkzeugs und verhindert, dass das Werkzeug beim Schneiden gefangen wird.

DREHSELWERKZEUGE IM WERKZEUGHALTER

SCHALENRÖHRE

Bei dieser Art Werkzeug sind die Seiten der Spitze nach hinten geschliffen. Um diesen Schliff zu erreichen, stellen Sie den Werkzeughalter auf Position 4 ein. Je nach gewünschtem Schliff müssen Sie evtl. eine andere Position wählen. Je höher die Positionsnummer, desto weiter werden die Seiten nach hinten geschliffen.

Für einen guten Fingernagelschliff sollte die Kehlung parabolisch oder U-förmig sein.



FORMRÖHRE

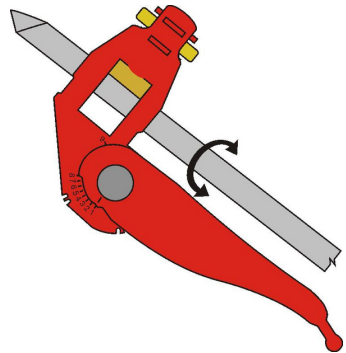
Bei dieser Art Werkzeug sind die Seiten der Spitze nach hinten geschliffen. Je höher die Positionsnummer, desto weiter werden die Seiten nach hinten geschliffen. Zum Schärfen von Woodcut Formröhren verwenden Sie Position 3.



SCHRUPPRÖHRE

Zum Schärfen von Schruppröhren verwenden Sie Position 1 am Werkzeughalter und schleifen Sie einen 45°-Fasenwinkel an.

Dadurch erhalten Sie zu den Seiten der Röhre hin eine schärfere Kante als an der Mitte, das Werkzeug wird aber genauso gut schneiden wie eines mit einem exakten 45°-Winkel entlang der gesamten Fase. Die Schneidkante der Schruppröhre sollte gerade verlaufen und an den Seiten nicht nach hinten geschliffen werden.



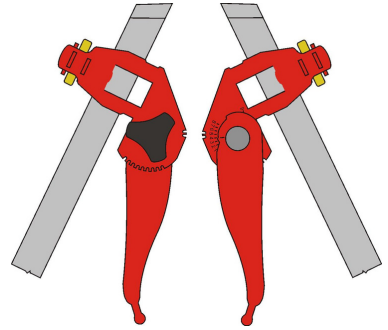
DREHSELWERKZEUGE IM WERKZEUGHALTER

MEISSEL

Setzen Sie Ihren Meißel so in den Tru-Grind Werkzeughalter ein, dass die Schneide senkrecht steht und die Spitze nach unten zeigt. Setzen Sie den Schwenkarm in den hinteren Drehpunkt ein und legen Sie ihn zur Seite hin um. Stellen Sie den Winkel des Schwenkarms so ein, dass die Schneidkante horizontal zur Stirnfläche der Schleifscheibe steht. Wir empfehlen Position 2.

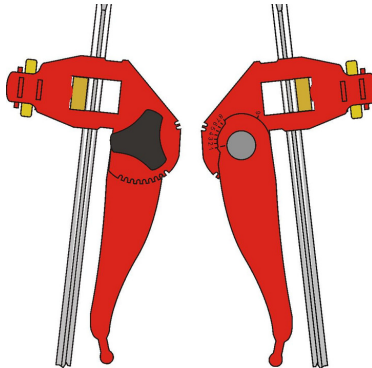
Legen Sie die Schneidkante auf die Schleifscheibe und verstellen Sie die Grundschiene bis der Fasenwinkel stimmt - wir empfehlen 22 Grad. Um das Risiko zu minimieren, hängenzubleiben, empfehlen wir, einen leichten Radius an der Fase des Meißels zu schleifen. Der Radius schafft zusätzlichen Raum zwischen Werkstück und Eckpunkten. Drehen Sie den Werkzeughalter, um die andere Seite zu schärfen.

Zum Schärfen eines Meißels können Sie auch die optional erhältliche Woodcut Tru Grind Sturdy Rest Schärfauflage verwenden. Weitere Informationen dazu finden Sie auf Seite 18-19.



ABSTECHER

Setzen Sie das Werkzeug horizontal in den Tru-Grind Werkzeughalter ein und lassen Sie das Werkzeug, wie auch andere Werkzeuge, 50 mm bzw. 2" überstehen. Legen Sie das Werkzeug auf die Schleifscheibe und verstellen Sie den Schwenkarm bis der Winkel an der Spitze ungefähr 35° beträgt. Drehen Sie den Werkzeughalter, um die andere Seite zu schärfen.



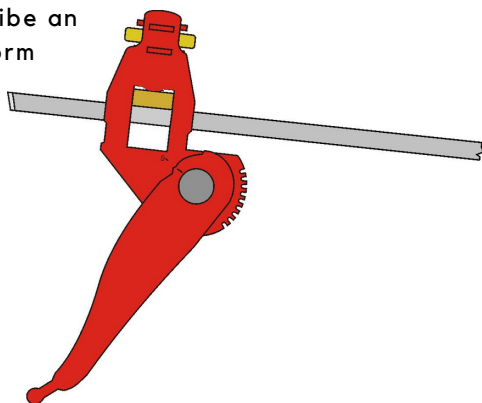
DREHSELWERKZEUGE IM WERKZEUGHALTER

SCHABER

Zum Schärfen von traditionellen Schabern und Schabern mit Negativwinkel stellen Sie den Schwenkarm auf Position 9 (hier ist sein Drehgelenk in einer Flucht mit der Spitze des Schabers). Setzen Sie den Schwenkarm in den vorderen Drehpunkt der Grundschiene ein. Verschieben Sie die Grundschiene, bis der gewünschte Winkel erreicht ist (ca. 55°).

Legen Sie den Schaber an die Schleifscheibe an und drehen Sie ihn, bis die gewünschte Form erreicht ist.

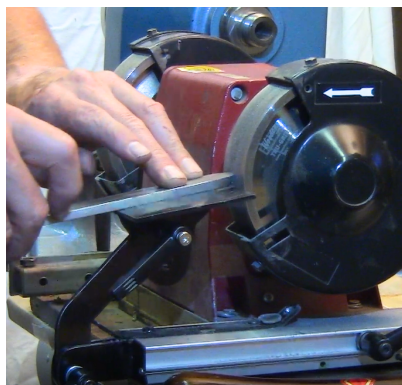
Mit dieser Methode können Sie auch Ringeisen schärfen.



Einen geraden Schaber mit Negativwinkel schärfen Sie wie einen Meißel, nur mit einem kleineren Winkel an der Schneidkante.

Aufgrund der Größe Ihrer Schleifmaschine gelingt es Ihnen evtl. nicht, auf diese Weise mit dem Werkzeughalter in der Tru-Grind Grundschiene zu schleifen.

Eine Option ist hier die Tru-Grind Sturdy Rest Schärfauflage. Siehe Seite 18-19.



TRU-GRIND PREMIUM STURDY REST SCHÄRFAUFLAGE

Wenn Sie lieber eine Werkzeugauflage an Ihrer Schleifmaschine verwenden, um Ihre Werkzeuge zu schärfen, so ist die Woodcut Tru-Grind Premium Sturdy Rest Schärfaufklage ideal.

LIEFERUMFANG PREMIUM STURDY REST

1. Tru-Grind Premium Sturdy Rest Schärfaufklage
2. Frontplatte zur Befestigung an der Grundschiene
3. Befestigungsschraube



MONTAGE DER STURDY REST SCHÄRFAUFLAGE mit Tru-Grind Premium Grundschiene

Entfernen Sie die Frontplatte von Ihrer Grundschiene und auch die vordere und obere Schraube samt Unterlegscheibe. Stecken Sie Ihre Sturdy Rest Schärfaufklage an der Vorderseite der Grundschiene ein. Fixieren Sie die Sturdy Rest Schärfaufklage mit der mitgelieferten längeren Schraube. Setzen Sie die Frontplatte auf und fixieren Sie sie gut mit den Schrauben, die Sie zuvor entfernt hatten.

Bewahren Sie die Frontplatte Ihrer Grundschiene auf, falls Sie die Sturdy Rest wieder einmal entfernen wollen.

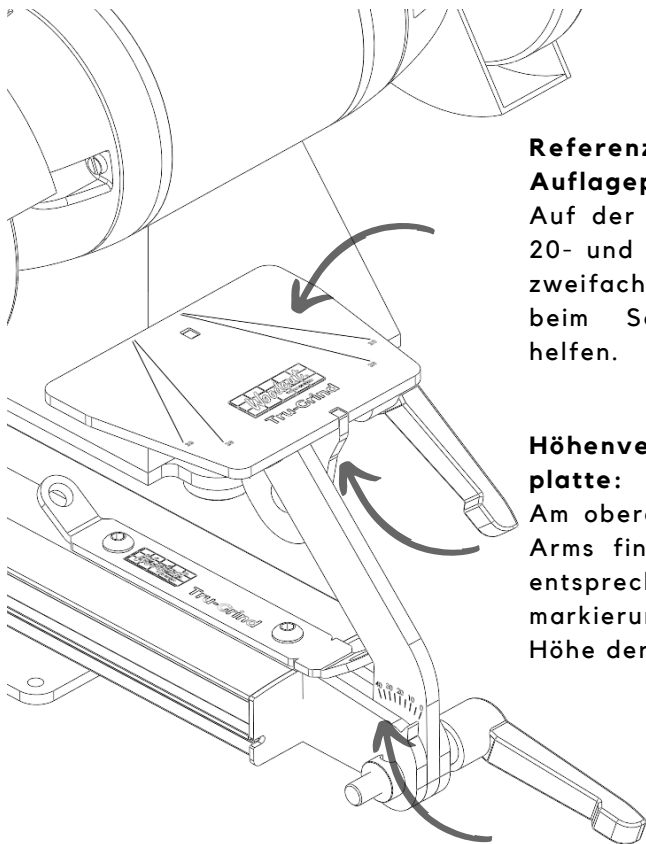


Sie können die Sturdy Rest Schärfaufklage bequem nach unten klappen, wenn Sie sie nicht benötigen.

TRU-GRIND STURDY REST SCHÄRFAUFLAGE

Referenzmarkierungen unterstützen Sie dabei, den Schleifvorgang zu wiederholen:

Sie finden Referenzmarkierungen mit Messskala auf der Auflageplatte und am Arm Ihrer Sturdy Rest. Notieren Sie sich die Referenzmarkierungen, die Sie verwenden, um den Schärffvorgang wiederholen zu können.



Referenzmarkierungen auf der Auflageplatte:

Auf der Auflageplatte finden Sie 20- und 30-Grad-Markierungen in zweifacher Ausführung, die Ihnen beim Schärfen dieser Profile helfen.

Höhenverstellung der Auflageplatte:

Am oberen Ende des Sturdy Rest Arms finden Sie drei Löcher mit entsprechender Referenzmarkierung zum Einstellen der Höhe der Auflageplatte.

Referenzmarkierungen am Arm:

Die Referenzmarkierungen am Arm erlauben Ihnen, den Schärffvorgang ganz einfach zu wiederholen.

TRU-GRIND WERKZEUGSCHÄRFSYSTEM FÜR NASSSCHLEIFER

GRUNDPLATTE FÜR NASSSCHLEIFER

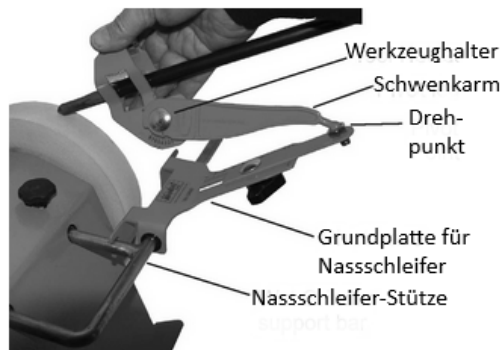
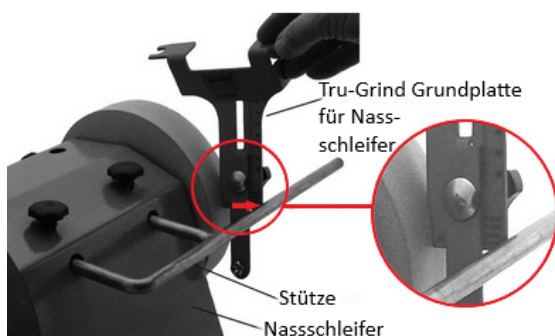


Mit der Tru-Grind Grundplatte für Nassschleifer können Sie Ihren Tru-Grind Werkzeughalter an Nassschleifern verwenden.

MONTAGE DES WERKZEUGSCHÄRFSYSTEMS FÜR NASSSCHLEIFER

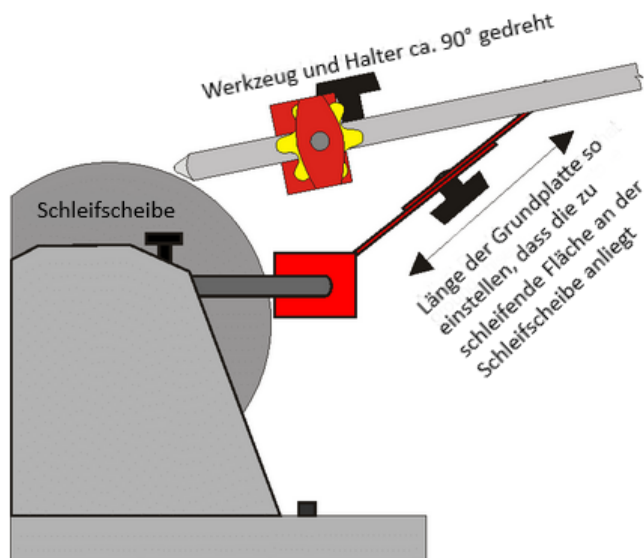
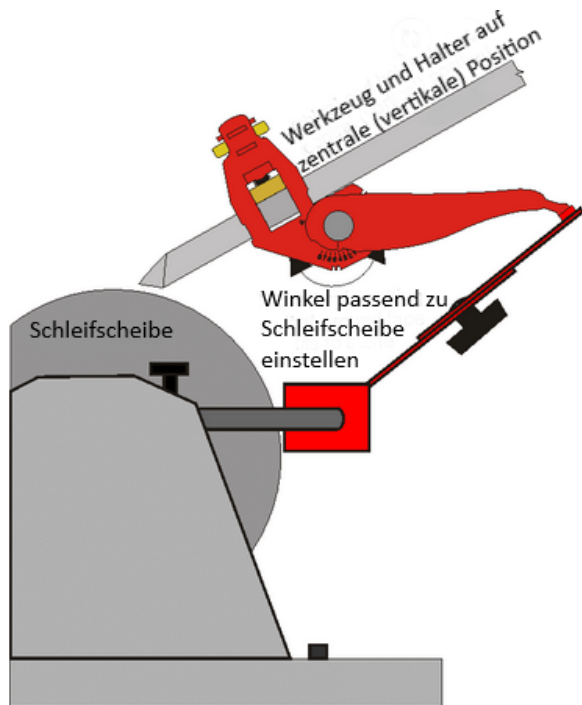
Positionieren Sie Ihren Nassschleifer in einer bequemen Höhe auf einer stabilen Werkbank in der Nähe einer Strom- und Wasserquelle.

Montieren Sie die Stütze horizontal an Ihrem Nassschleifer mit der offenen Seite in Richtung Schleifscheibe.



Nehmen Sie die Tru-Grind Grundplatte und nutzen Sie die beiden konkav geformten Stellen auf der Höhe des Pfeils (siehe Abbildung oben), um den Abstand zwischen Stütze und Schleifscheibe einzustellen. Arretieren Sie die Stütze, indem Sie die zwei Sternschrauben festziehen.

TRU-GRIND WERKZEUGSCHÄRFSYSTEM FÜR NASSSCHLEIFER



PFLEGE UND WARTUNG

Durch regelmäßige Pflege erhalten Sie die optimale Funktionalität Ihres Tru-Grind Produkts.

Mit der Zeit gelangt Schleifstaub in das Hauptgewinde des Werkzeughalters, wodurch dieses schwergängig wird. Befolgen Sie die folgenden einfachen Schritte, um das Gewinde zu reinigen.

1. Besprühen Sie das Gewinde des Werkzeughalters mit einem Pflegespray wie z.B. WD 40.
2. Schrauben Sie die Mutter einige Male am Gewinde auf und ab. Dadurch beginnt sich der Staub zu lösen.
3. Schrauben Sie die Mutter vom Gewinde ab und entnehmen Sie das Gewinde. Achten Sie darauf, keines der Teile fallen zu lassen.
4. Schrauben Sie die Mutter wieder auf das Gewinde auf und drehen Sie sie wieder auf und ab, bis sich der gesamte Schmutz gelöst hat.
5. Nehmen Sie ein Tuch und reiben Sie damit das Gewinde ab. Drehen Sie gleichzeitig die Mutter weiter auf und ab.
6. Sobald das Gewinde sauber und trocken ist, stecken Sie das Gewinde und die Mutter zurück in den Werkzeughalter.



Auf YouTube finden Sie dazu das Video „Woodcut Tru-Grind Tool Holder maintenance“ von Phil Irons.



Schrecken Sie Ihr M2 HSS-Werkzeug niemals in Wasser ab, um es während dem Schleifen abzukühlen. Dadurch könnte das Material schrumpfen und feine Risse entwickeln. Lassen Sie das Werkzeug von selbst abkühlen.

Blasen Sie den Schleifstaub regelmäßig mit Ihrer Druckluftpistole von der Grundschiene und den Sturdy Rest Teilen ab.

Bauen Sie das System von Zeit zu Zeit auseinander und reinigen Sie alle Teile mit einem Tuch.

Ansonsten sind keine Wartungsarbeiten erforderlich.

Alle Ersatzteile können direkt ab Werk geliefert werden.

WEITERE TRU-GRIND PRODUKTE

TRU-GRIND CBN SCHLEIFSCHEIBEN:

Schleifscheiben aus kubischem Bornitrid (CBN) haben einige Vorteile gegenüber Standard-Schleifscheiben aus Stein:

- Eine CBN-Scheibe verliert ihre Form nicht.
- Minimaler Druck ist ausreichend.
- Kein Erhitzen, keine verbrannten oder blauen Ränder.
- Sanftes Schärfen von 100 bis 3500 U/Min.
- Feines und gleichmäßiges Finish an Werkzeugen.
- Kein Abrichten oder Konditionieren erforderlich.
- Jede CBN-Scheibe wird individuell ausgewuchtet.

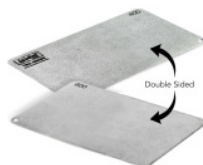


Tru-Grind Stem Sharpener Schärffhalter:

Halter zum Schärfen von Tassenstahl, Schneidplatten und flachen Schabern mit einem Durchmesser von bis zu 25 mm (bzw. 1").

Tru-Grind Schärffkarte im Scheckkartenformat:

Doppelseitig, eine Seite mit Körnung 400, die andere mit Körnung 600.



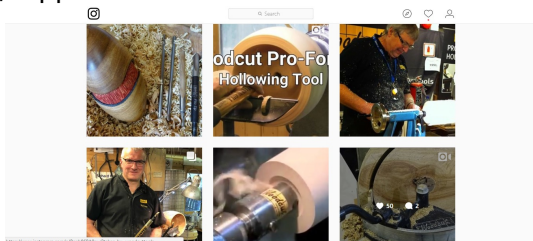
ANWENDERUNTERSTÜTZUNG

Videos zu den Tru-Grind Produkten finden Sie online auf www.woodcut-tools.com in der Rubrik „Support“.

E-Mail: support@woodcut-tools.com

Bleiben Sie auf dem Laufenden und abonnieren Sie unseren YouTube Kanal oder finden Sie uns auf Facebook und Instagram.

#woodcuttrugrind | @woodcuttoolsnz



ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Beachten Sie folgende Hinweise zu Ihrer Sicherheit:

1. Lesen Sie sich diese Anleitung vor dem ersten Einsatz des Werkzeugs gut durch. Machen Sie sich mit der Anwendung, Einschränkungen und spezifischen Gefahren des Produkts vertraut.
2. Tragen Sie zumindest eine Schutzbrille, besser einen Gesichtsschutz. Normale Augengläser sind gewöhnlich nur schlagfest und Schutzbrillen schützen nur die Augen. Ein Gesichtsschutz schützt Augen und Gesicht. Tragen Sie einen Atemschutz, wenn beim Schneiden Stäube entstehen.
3. Tragen Sie geeignete Bekleidung. Weite Kleidung, Schmuck und lange Haare können sich in den rotierenden Teilen verfangen. Tragen Sie rutschfeste Sicherheitsschuhe. Verwenden Sie bei langem Haar eine Kopfbedeckung oder ein Haarnetz.
4. Verwenden Sie einen Gehörschutz. Tragen Sie bei längeren Arbeiten einen Ohrenschutz. Dieser soll für 103 dB(A) Leq (8 Std.) ausgelegt sein.
5. Arbeiten Sie mit dem Werkzeug nicht in feuchter, dunkler und gefährlicher Umgebung. Halten Sie Elektrowerkzeuge von Regen oder Nässe fern. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich gut beleuchtet.
6. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber. Unaufgeräumte Arbeitsplätze rufen Unfälle hervor. Angehäufte Sägespäne stellen eine Brandgefahr dar.
7. Halten Sie Kinder und andere Personen fern. Kinder und Besucher müssen sich in einem sicheren Abstand vom Arbeitsbereich aufhalten.
8. Achten Sie darauf, dass Ihre Werkstatt kindersicher ist. Benutzen Sie Schösser und Hauptschalter oder entfernen Sie Startschlüssel.
9. Erden Sie alle Elektrowerkzeuge. Der Anschlussstecker des Elektrowerkzeugs muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen. Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.
10. Vergewissern Sie sich, dass das Elektrowerkzeug vom Stromnetz getrennt ist, bevor Sie den Motor installieren oder anschließen.
11. Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie Wartungsarbeiten durchführen oder Zubehörteile wie Klingen, Bohrer, Schneidköpfe oder Sicherungen wechseln.
12. Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass der Hauptschalter ausgeschaltet ist, bevor Sie das Anschlusskabel einstecken.
13. Lassen Sie die Maschine nie unbeaufsichtigt laufen. Verlassen Sie die Maschine erst, wenn sie ausgeschaltet ist und stillsteht.
14. Entfernen Sie keine Schutzvorrichtungen und achten Sie darauf, dass diese in gutem Zustand sind.
15. Verwenden Sie das richtige Werkzeug. Verwenden Sie kein Werkzeug oder Zubehör für Arbeiten, für die es nicht ausgelegt ist.
16. Verwenden Sie nur empfohlenes Zubehör. Die Verwendung von ungeeignetem Zubehör kann zu Unfällen führen.
17. Überlasten Sie das Werkzeug nicht. Sie arbeiten mit dem Werkzeug besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.
18. Halten Sie Ihre Werkzeuge in bestem Zustand. Halten Sie Ihre Werkzeuge scharf und sauber für eine sichere Handhabung und optimale Ergebnisse. Befolgen Sie die Anweisungen zur Wartung und zum Wechseln von Zubehör.
19. Stellen Sie sich nicht auf das Werkzeug. Beim Umkippen des Werkzeugs oder bei Berührung des Schneidwerkzeugs können schwere Verletzungen entstehen.
20. Entfernen Sie Einstellwerkzeuge und Schraubenschlüssel, bevor Sie das Werkzeug einschalten.
21. Vermeiden Sie eine abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.
22. Vorschubrichtung. Führen Sie das Werkzeug entgegen der Drehrichtung ein.
23. Seien Sie aufmerksam. Achten Sie darauf, was Sie tun. Wenn Sie müde sind oder frustriert, legen Sie eine Pause ein.
24. Sichern Sie Ihr Werkstück. Benutzen Sie bei Bedarf Klemmen oder einen Schraubstock, um Ihr Werkstück zu halten. Dadurch haben Sie Ihre Hände frei und arbeiten sicherer.
25. Kontrollieren Sie, ob Teile gebrochen oder beschädigt sind. Überprüfen Sie alle beschädigten Teile sorgfältig vor der weiteren Verwendung des Werkzeugs, um sicherzustellen, dass das Werkzeug noch ordnungsgemäß funktioniert. Prüfen Sie Ausrichtung und Befestigung der beweglichen Teile und alles, was das Werkzeug in seiner Funktionalität beeinträchtigen könnte. Lassen Sie beschädigte Teile reparieren oder ersetzen Sie sie.
26. Drogen, Alkohol und Medikamente. Benutzen Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
27. STAUBWARNUNG. Bei der Bearbeitung bestimmter Holzarten und Holzwerkstoffe können Stäube entstehen, die gesundheitsschädlich sind. Betreiben Sie die Maschine nur in gut belüfteten Räumen und sorgen Sie für eine ordnungsgemäße Staubentfernung. Nutzen Sie auch eine geeignete Staubabsaugung wann immer möglich.

GARANTIEBEDINGUNGEN

Woodcut Tools gewährt ab Kaufdatum eine 12-monatige Garantie auf Herstellungs- und Materialfehler. Normaler Verschleißerscheinungen ausgenommen. Wir prüfen den geltend gemachten Mangel und reparieren oder ersetzen ggf. das an uns zurückgesandte Werkzeug.



Woodcut Tools Limited

Hawkes Bay

New Zealand

sales@woodcut-tools.com

WOODCUT-TOOLS.COM | @WOODCUTTOOLS NZ